

CARACTERÍSTICAS

O Solvente SSO 1250 é uma mistura de hidrocarbonetos alifáticos e naftênicos leves. A sua faixa de destilação está compreendida entre 85°C e 125°C, com curva de destilação estreita, rápida evaporação e excelente poder de solvência.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Devido ao seu alto poder de solvência e rápida evaporação, o Solvente SSO 1250 é um solvente utilizado na indústria de tintas, na formulação de vernizes e, também, como diluente de resinas e vernizes. Também utilizado em indústria de adesivos e artefatos de borracha, principalmente em indústrias de calçados. Outras aplicações do Solvente SSO 1250 aparecem como produto de limpeza em máquinas industriais, em extração de óleos e gorduras para fins industriais não alimentícios, e como combustível para queimadores catalíticos e geração de gás.

CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO

Característica	Método	Especificação	Unidade
Aspecto	ASTM D-4176 / NBR -14954	Líquido e isento de impurezas	-
Massa Específica a 20 °C	ASTM D-1298 / ASTM D-4052	0,685 – 0,750	g/cm ³
Cor Saybolt	ASTM D-156	+26 (mín.)	-
Destilação			
Ponto Inicial	ASTM D-86 / ASTM D-1078	85,0 (mín.)	°C
Ponto	ASTM D-86 / ASTM D-1078	125,0 (máx.)	°C
Acidez	ASTM D-847 / MB-296	Negativo	-
Teor de Água	ASTM D-6304	0,05 (mín.)	% Vol.
Teor de benzeno	ASTM – D6229	0,1 (máx.)	% Vol.
Ensaio Doctor	ASTM D-4952	Negativo	-