

CARACTERÍSTICAS

O Solvente SSO 6010 é uma mistura de hidrocarbonetos alifáticos e naftênicos leves, com números de átomos de carbono predominantemente na gama de C4 a C10. A sua faixa de destilação está compreendida entre 56°C e 120°C.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Devido ao seu alto poder de solvência e rápida evaporação, o Solvente SSO 6010 é utilizado na indústria de adesivos à base de borracha, sendo insumo para a uma grande variedade de resinas.

CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO

Característica	Método	Especificação	Unidade
Aspecto	ASTM D-4176 / NBR -14954	Líquido e isento de impurezas	-
Massa Específica a 20 °C	ASTM D-1298 / ASTM D-4052	0,685 – 0,750	g/cm ³
Cor Saybolt	ASTM D-156	+25 (mín.)	-
Destilação			
Ponto Inicial	ASTM D-86 / ASTM D-1078	56,0 (mín.)	°C
Ponto Seco	ASTM D-86 / ASTM D-1078	120,0 (mín.)	°C
Acidez	ASTM D-847 / MB-296	Negativo	-
Teor de Água	ASTM D-6304	0,05 (mín.)	% Vol.
Teor de benzeno	ASTM – D6229	0,1 (máx.)	% Vol.
Ensaio Doctor	ASTM D-4952	Negativo	-