

## CARACTERÍSTICAS

O Solvente SSO KS 250 é formado por uma mistura de hidrocarbonetos alifáticos, naftênicos e aromáticos, predominantemente na faixa de C9 a C16. É um produto com alto poder de solvência e com faixa de destilação compreendida entre 150°C e 300°C.

## PRINCIPAIS APLICAÇÕES

### Tintas

O SSO KS 250 é um excelente solvente de tintas, empregado na solubilização de resinas formadoras de película e para acerto de viscosidade.

### Limpeza Industrial

O SSO KS 250 é utilizado como um produto de limpeza e na indústria metalmeccânica, sendo um excelente desengordurante.

## CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO

Característica	Método	Especificação	Unidade
Aspecto	ASTM D-4176 / NBR -14954	Líquido e isento de impurezas	-
Massa Específica a 20 °C	ASTM D-1298 / ASTM D-4052	0,750 – 0,822	g/cm <sup>3</sup>
Cor Saybolt	ASTM D-156	+26 (mín.)	-
Destilação			
Ponto Inicial	ASTM D-86 / ASTM D-1078	150,0 (mín.)	°C
Ponto Final	ASTM D-86 / ASTM D-1078	300,0 (máx.)	°C
Ponto de Fulgor	ASTM D-56	38,0 (mín.)	°C
Corrosão á 100 °C	ASTM D-130	1 A	-
Viscosidade á 20 °C	ASTM D-56	2,7	cSt